



Szczegółowy opis mobilnego przesiewacza bębnowego z pokładem gwieździstym

Dane techniczne:

1. Fabrycznie nowy uniwersalny mobilny przesiewacz dostosowany do pracy w systemie bębnowym lub w systemie pokładu gwieździstego służący do przesiewania frakcji kompostowej, kory drzewnej, materiału strukturalnego, piasku i żwiru.
2. Urządzenie zabudowane na podwoziu kołowym dwuosiowym, dopuszczone do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 70 km/h, łączone do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego 50 mm, wyposażone w układ hamulcowy z systemem ABS i oświetlenie drogowe
3. Możliwość rejestracji jako przyczepa specjalna – oferent winien dostarczyć komplet dokumentów do rejestracji w tym wyciąg ze świadectwa homologacji w terminie dostawy
4. Urządzenie nie może być prototypem i musi pochodzić z produkcji seryjnej – liczba wyprodukowanych maszyn oferowanego modelu/typu min. 3 sztuki wyposażonych w co najmniej:
 - ✓ napęd o mocy min. 50 kW
 - ✓ długość bębna min. 5 500 mm,
 - ✓ długości przenośnika frakcji podsitowej min. 5500
 - ✓ długości przenośnika frakcji nadsitowej min. 5500
 - ✓ wysokość wyładunku przenośników (przy 30°) min. 3 400 mm
 - ✓ dopuszczalna masa całkowita (DMC): min. 18 Mg
 - ✓ wyposażenie w przegotowanie pod montaż pokładu gwieździstego
5. Dopuszczalna masa całkowita (DMC): min. 18 Mg
6. Zawieszenie podwozia mechaniczne (resory paraboliczne)
7. Wydajność urządzenia: min. 70 m³/h
8. Urządzenie wyposażone w silnik wysokoprężny:
 - ✓ Moc: min. 50 kW
 - ✓ spełniający normę emisji spalin mini. EUROMOT IV
 - ✓ wyposażony w zbiornik paliwa o pojemności min. 300 litrów
 - ✓ silnik wraz głównym panelem sterowania maszyną, pompami hydraulicznymi, zbiornikiem oleju hydraulicznego umieszczony na platformie obrotowej z możliwością wyciągnięcia z maszyny.
 - ✓ przeniesienie napędu: zespół pomp i silników hydraulicznych
9. Główny panel sterowania:
 - ✓ wyposażony w licznik godzin pracy urządzenia,
 - ✓ wyposażony w system automatycznego sekwencyjnego włączenia podzespołów urządzenia jak taśma wprowadzająca, taśmociągi odprowadzające czy bęben przesiewający poprzez naciśnięcie jednego przycisku na panelu sterowania.
10. Pomocniczy panel sterowania umieszczony z tyłu maszyny obsługujący rozkładanie i składanie przenośników frakcji nadsitowej i podsitowej;



11. Bęben przesiewacza:

- ✓ płynna regulacja prędkości bębna w pełnym zakresie obrotów (od zera do maksymalnych obrotów)
- ✓ długość: min. 5 500 mm
- ✓ średnica: min. 1 900 mm
- ✓ liczba bębnow razem z maszyną: dwa
- ✓ wielkość oczka w bębnie: pierwszy: 15x15 mm, drugi fi 80 mm
- ✓ kształt oczek: pierwszy: kwadratowe, drugi: okrągłe
- ✓ poszycie bębna: wykonany z jednolitego płaszcza stalowego
- ✓ grubość poszycia bębna: pierwszy: min. 6 mm, drugi: min. 10 mm
- ✓ wyposażony w lemieszki prowadzące umieszczone wewnątrz bębna zapewniające łatwe prowadzenie materiału
- ✓ wysokość lemieszki min. 200 mm
- ✓ napęd na bęben realizowany za pomocą przekładni zębatej dwurzędowej, bezpośrednie zazębienie koła zębatego zdawczego z uzębieniem bębna bez konieczności ręcznej ingerencji w jakikolwiek mechanizm przeniesienia napędu w czasie wymiany bębna;
- ✓ urządzenie wyposażone w mechanizm szybkiej wymiany bębna
- ✓ czas wymiany bębna na inny max. 20 min bez konieczności przekładania łańcucha podczas wymiany bębna
- ✓ urządzenie wyposażone w szczotkę czyszcząca bęben przesiewacza o średnicy min. 600 mm

12. Pokład gwieździsty (sztuk 1):

- ✓ montowany w miejsce bębna przesiewacza
- ✓ długość pokładu przesiewającego: min. 4 800 mm
- ✓ szerokość pokładu przesiewającego: min. 1 200 mm
- ✓ pokład ma być wyposażony w śrubę wprowadzającą materiał i rozrzucającą materiał po powierzchni pokładu gwieździstego
- ✓ odległość gwiazdek gwarantujących uzyskanie frakcji od 20 do 40 mm w zależności od zadanej prędkości obrotowej systemu gwieździstego
- ✓ wielkość materiału wyjściowego regulowana za pomocą zmiany prędkości obrotowej elementów pokładu gwieździstego
- ✓ napęd pokładu gwieździstego: hydrauliczny

13. Komora wprowadzająca:

- ✓ pojemność: min. 5,0 m³
- ✓ szerokość zasypowa: min. 3 800 mm
- ✓ wysokość zasypowa: max. 3000 mm
- ✓ przenośnik w zasobniku szerokość: min 800 mm – gwarantujący płynną pracę maszyny
- ✓ grubość taśmy przenośnika min. 8 mm
- ✓ oś wzdłużna taśmy podajnika wprowadzającego materiał do bębna przesunięta w kierunku przeciwnym do ruchu bębna o co najmniej 100 mm od pionowej płaszczyzny symetrii bębna
- ✓ płynna regulacja prędkości posuwu taśmy wprowadzającej w pełnym zakresie (od zera do maksymalnych obrotów)
- ✓ przenośnik ułożony w komorze wprowadzającej wyposażony w automatyczne, mechaniczne prowadzenie taśmy w osi maszyny

14. Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową:

- ✓ szerokość: min. 1000 mm
- ✓ długość: min. 4500 mm
- ✓ grubość taśmy przenośnika min. 8 mm



- ✓ napęd: hydrauliczny
 - ✓ wyposażona w separator magnetyczny rolkowy
15. Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową:
- ✓ szerokość: min.1000 mm
 - ✓ długość: min.4500 mm
 - ✓ napęd: hydrauliczny
 - ✓ grubość taśmy przenośnika min. 8 mm
 - ✓ płynna regulacja prędkości posuwu przenośnika w pełnym zakresie (od zera do maksymalnej prędkości)
16. Wyposażenie dodatkowe:
- ✓ centralne listwy smarownicze
 - ✓ wentylator chłodnicy wyposażony w automatyczny system odwracania kierunku przepływu powietrza w celu automatycznego czyszczenia chłodnicy cieczy chłodzącej oraz oleju hydraulicznego.
 - ✓ szczotka czyszcząca bęben przesiewacza podnoszona i opuszczana hydraulicznie
 - ✓ przednie podpory hydraulicznie podnoszone i opuszczane
 - ✓ tylna podpora hydraulicznie podnoszona i opuszczana
 - ✓ przenośniki odprowadzające frakcję nadsitową oraz podsitową, rozkładane oraz składane hydraulicznie
 - ✓ urządzenie wyposażone w specjalną przystawkę na zaczep kulowy, zakładaną na sprzęg do przemieszczania maszyny za pomocą np. ładowarki.
 - ✓ wyposażenie w komplet niezbędnych narzędzi
 - ✓ urządzenie wyposażone w system sterowania radiowego. Pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący, co najmniej prędkość obrotową wału korbowego silnika.
 - ✓ urządzenie wyposażone czujniki magnetyczne (zbliżeniowe) zainstalowane na wszystkich drzwiach. Czujniki mają monitorować otwarcie drzwi maszyny i w przypadku ich otwarcia uniemożliwić uruchomienie urządzenia.
 - ✓ zintegrowany z systemem maszyny, system zdalnego monitorowania stanu urządzenia i jego lokalizacji. Dostęp do systemu dla Zamawiającego bezterminowy i bezpłatny poprzez stronę producenta urządzenia.
17. Wymagane dokumenty i świadectwa (w j. polskim) do przekazania wraz z rozdrabniaczem:
- ✓ świadectwo zgodności CE
 - ✓ katalog części zamiennych,
 - ✓ karta gwarancyjna,
 - ✓ instrukcja obsługi urządzenia.
 - ✓ wyciąg ze świadectwa homologacji
18. Inne wymagania:
- ✓ Okres gwarancji: min. 24 m-cy lub 2000 mth (w zależności co nastąpi wcześniej),
 - ✓ Wykonawca zapewni bezpłatne serwisy w trakcie okresu gwarancji. Bezpłatne serwisy zawierają: dojazd, pracę serwisu oraz wszystkie materiały eksploatacyjne, które muszą być wymienione podczas przeglądów serwisowych (jak filtry, oleje) zgodnie z zaleceniami producenta urządzenia.
 - ✓ Urządzenie powinno być wyposażone w wyłączniki awaryjne w niewrażliwych punktach maszyny,