

**Przetarg nieograniczony na dostawę w formie leasingu operacyjnego
rozdrabniacza wolnoobrotowego na podwoziu gąsienicowym**

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Fabrycznie nowy mobilny rozdrabniacz wolnoobrotowy do odpadów: zmieszanych odpadów komunalnych, zielonych, bioodpadów, drewnopochodnych oraz wielkogabarytowych;
2. Urządzenie nie może być prototypem i ma pochodzić z seryjnej produkcji. Liczba wyprodukowanych urządzeń oferowanego modelu i typu: co najmniej 3 z podaniem na formularzu oferty ich miejsc pracy.
3. Parametry eksploatacyjne:
 - a) Wydajność eksploatacyjna min. 20 Mg/h przy 300 kg/m³
4. Urządzenie zabudowane na podwoziu gąsienicowym:
 - a) Dwie prędkości jazdy napędu gąsienicowego
 - b) Specjalne nakładki na gąsienice umożliwiające przejazd po drodze asfaltowej bez uszkodzenia nawierzchni
5. Masa całkowita urządzenia gotowego do pracy nie mniejsza niż 28 Mg;
6. Moc znamionowa silnika wysokoprężnego napędzającego wał rozdrabniający – min. 13 kW/nóż; (Wykonawca zostanie wezwany do złożenia opisu w formie karty katalogowej/folderu katalogowego potwierdzającego moc)
7. Urządzenie wyposażone w silnik wysokoprężny o mocy min. 300 kW spełniający normy emisji spalin EUROMOT IV;
8. Zbiornik paliwa o pojemności min. 500 litrów;
9. Komora rozdrabniająca powinna:
 - a) być wyposażona w jeden wał rozdrabniający oraz grzebień rozdrabniający, które usytuowane są wzdłuż osi maszyny i stanowią podstawę rozdrabniania odpadów,
 - b) posiadać maksymalną wysokość załadunku 3400 mm,
 - c) posiadać minimalną szerokość załadunku 3000 mm.
10. Wał rozdrabniający powinien:
 - a) mieć długość co najmniej 3000 mm,
 - b) posiadać średnicę co najmniej 600 mm,
 - c) mieć prędkość obrotową do 40 obr./min.,
 - d) być wyposażony w rewers oraz łatwo wymienne noże rozdrabniające, które powinny być łączone do wału za pomocą połączeń śrubowych.
11. Rozdrabniacz powinien być wyposażony w system rusztu umieszczonego pod wałem rozdrabniającym, który będzie tworzył element przesiewająco-rozdrabniający.
12. Ruszt zbudowany w sposób pozwalający na wymianę jednego elementu rusztu w przypadku jego zniszczenia. Nie dopuszcza się rusztu wykonanego jako jedna całość, gdzie nie ma możliwości demontażu pojedynczych elementów.
13. Rozdrabniacz powinien być wyposażony w system umożliwiający rozdrabnianie bioodpadów, w tym odpadów zielonych do frakcji poniżej 150 mm (Wykonawca zostanie wezwany do złożenia opisu przedmiotowego systemu lub wykazania w karcie katalogowej/folderze katalogowym sposób rozdrabniania odpadów do frakcji poniżej 150mm)
14. Przeniesienie napędu na wał realizowane za pomocą przekładni zębatej z zabezpieczeniem przeciw przeciążeniowym;
15. Zestaw wskaźników zawierający co najmniej wskaźniki: stanu paliwa, liczby przepracowanych godzin od początku eksploatacji, liczby przepracowanych godzin dziennie, prędkości obrotowej wału korbowego silnika;

16. Maszyna wyposażona w przenośniki wyrzutowe frakcji po rozdrobnieniu: dolny i tylny;
17. Przenośnik dolny umieszczony pod wałem rozdrabniającym, powinien:
 - a) mieć możliwość włączenia rewersu taśmy w czasie pracy maszyny,
 - b) prędkość podajnika regulowana bezstopniowo,
18. Przenośnik tylny powinien:
 - a) mieć długość taśmy przenośnika min.: 7 000 mm i szerokość taśmy przenośnika min. 1 100 mm, (Wykonawca zostanie wezwany do złożenia opisu w formie karty katalogowej/folderu katalogowego potwierdzającego szerokość)
 - b) rodzaj taśmy podajnika: z żebrami poprzecznymi do osi podajnika w celu łatwego transportu materiału na przymę,
 - c) prędkość podajnika regulowana bezstopniowo,
19. Urządzenie wyposażone w system sterowania radiowego. Pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący aktualnie włączoną funkcję.
20. Maszyna wyposażona w separator magnetyczny nadtaśmowy. Napęd separatora hydrauliczny. Szerokość czynna separatora min. 1200 mm;
21. Maszyna wyposażona w system hydraulicznego napędu jazdy (przetaczania) przód/tył/.
22. Wykonawca zapewni dostępność autoryzowanego serwisu, przy czym czas reakcji nie może być dłuższy niż 48 godzin od daty pisemnego zgłoszenia awarii i awaria powinna być usunięta bezzwłocznie, nie później niż w ciągu 14 dni;
23. Zintegrowany z systemem maszyny, system zdalnego monitorowania stanu urządzenia i jego lokalizacji. Dostęp do systemu dla Zamawiającego bezterminowy i bezpłatny poprzez stronę producenta urządzenia.
24. Wymagane dokumenty i świadectwa (w j. polskim) do przekazania wraz z urządzeniem:
 - a) świadectwo zgodności CE,
 - b) katalog części zamiennych,
 - c) karta gwarancyjna,
 - d) instrukcja obsługi urządzenia DTR,
25. Inne wymagania:
 - a. Okres gwarancji: min. 24 m-cy lub 2000 mth (w zależności co nastąpi wcześniej),
 - b. Wykonawca zapewni bezpłatne serwisy w trakcie okresu gwarancji. Bezpłatne serwisy zawierają: dojazd, pracę serwisu oraz wszystkie materiały eksploatacyjne, które muszą być wymienione podczas przeglądów serwisowych (jak filtry, oleje) zgodnie z zaleceniami producenta urządzenia.
 - c. W ramach zamówienia Dostawca przeszkoli pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i eksploatacji urządzenia,
 - d. Urządzenie powinno być wyposażone w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny,
 - e. Urządzenie powinno być wyposażone w system powodujący wyłączenie urządzenia przy jego przeciążeniu,