

„Przetarg nieograniczony na dostawę na podstawie umowy najmu maszyn i urządzeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. w Ostrowie Wielkopolskim” - Znak sprawy RZZO/TI/2018/7 – załącznik nr 5

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

## **Zadanie nr 1 – Spycharka gąsienicowa**

**Spycharka gąsienicowa:** przeznaczona do rozścielania i zagęszczania odpadów komunalnych na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, znajdującego się na terenie Ostrowa Wielkopolskiego przy ul. Staroprzygodzkiej 121. Parametry techniczne maszyny: 1. silnik o mocy minimalnej 200 KM, 2. Masa eksploatacyjna nie mniejsza niż 2d0 ton, , 3. Parametry techniczne umożliwiające eksploatację maszyny w trybie pracy ciągłej 16-godzinnej w warunkach dużego zapylenia, długość lemiesza nie mniejsza niż 3900 mm oraz szerokość w najwęższym miejscu minimum 1200 mm, szerokość gąsienic nie mniejsza niż 900 mm. Wymiary transportowe maszyny: długość całkowita nie większa niż 5500mm, szerokość całkowita nie większa niż 3500 mm. Lemiesz o powierzchni nie mniejszej niż 4,5 m<sup>2</sup>, układ chłodzenia powinien zapewnić ciągłą pracę maszyny w temperaturach nie wyższych niż +35°C. Kabina operatora zabezpieczająca przed skutkami przewrócenia pojazdu, wyposażona w system nagrzewania. Czas pracy spycharki wynosił będzie ok. 250 mtg/miesiąc.

## **Zadanie nr 2 – Samochód z urządzeniem hakowym**

**Samochód z urządzeniem hakowym:** Samochód ciężarowy typu hakowiec z urządzeniem dźwigowym musi posiadać niezbędne wyposażenie oraz dokumenty dopuszczające go do poruszania się po drogach publicznych zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo o Ruchu Drogowym, przystosowany do zmiennych warunków klimatycznych z temperaturami spadającymi poniżej – 18°C o Dopuszczalnej Masie Całkowitej pojazdu nie mniejszej niż 24 000 kg. Dane techniczne pojazdu: Liczba osi-3, osie pędne-2. Pojazd przystosowany do załadunku i rozładunku kontenerów użytkowanych na terenie sortowni. Transport kontenerów odbywał się będzie na terenie zakładu ( płyta kompostowa, hala sortowni oraz teren kwatery składowiska). Wymiary kontenera: długość: 6280mm, szerokość: 2400 mm, wysokości: 2440 mm. System chłodzenia silnika jak i urządzenia podnośnikowego umożliwiające ciągłą pracę w warunkach 16 h/dobę. Ilość km wykonana w ciągu miesiąca nie przekracza 1000 km.

### **Zadanie nr 3 – Ładowarka kołowa jednonaczyniowa.**

***Ładowarka kołowa jednonaczyniowa nowa:*** Ładowarka: przegubowa, czołowa, kołowa, rok produkcji: nie starsza niż 2017 (rok produkcji) pracująca na terenie hali sortowni oraz płyty kompostowej, umożliwiająca płynny załadunek rozrywarki (wysokość rozrywarki 2,42 m), usypywanie przyzmy z odpadów (wysokość przyzmy 5m) oraz załadunek naczep tirowych odpadami (wysokość burty 4,5 m). Maszyna wyposażona w łyżkę o pojemności nie mniejszej niż 4,5 m<sup>3</sup>. Urządzenie pracować będzie na odpadach które gęstością nie przekraczają 800 Kg/m<sup>3</sup>. Ładowarka wyposażona w system chłodzenia pozwalający na ciągłą pracę przez 16 godzin na dobę, wykorzystywana będzie na terenie zakładu ok. 170 h/miesiąc. Parametry techniczne: Masa ładowarki mieszcząca się w przedziale 18-20 ton, moc silnika nie mniejsza niż 190 kW. Opony bezdętkowe twarde odporne na ścieranie klasy L4, dodatkowo urządzenie posiadać będzie kompletne koło zapasowe, celem zabezpieczenia przed postojem maszyny w razie przebicia. Zbiornik paliwa o pojemności nie mniejszej niż 260 litrów. Automatyczny system centralnego smarowania wszystkich punktów smarnych. Kabina wyposażona w automatyczną klimatyzację, maksymalny poziom emisji hałasu w kabinie to 68 dbA. Kamera służąca do obserwacji wstecznej z kolorowym wyświetlaczem,